**Příloha č. 5 dokumentace ZADÁVACÍHO řízení**

**-**

**Specifikace plnění**

Předmět plnění veřejné zakázky musí splňovat níže uvedené minimální požadavky zadavatele na technické parametry a výbavu:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Specifikace plnění – Mechanický profilometr** | | |
| **Označení dodávky (min. značka a typ)** | | ***"[doplní účastník]"*** |
| **Jednotlivé technické parametry plnění** | | **Údaje o nabízeném plnění** |
| 1 | Vertikální rozlišení: min. 0,1 nm (při rozsahu měření do 6,55 µm) | ***"[ANO/NE - doplní účastník]" a dále doplní skutečnou hodnotu*** |
| 2 | Opakovatelnost měření výšky schodku <4Å (1 sigma na schodku do výšky 5 µm) | ***"[ANO/NE - doplní účastník]" a dále doplní skutečnou hodnotu*** |
| 3 | Indukční detektor vertikálního pohybu skenovacího hrotu | ***"[ANO/NE - doplní účastník]"*** |
| 4 | Délka scanu bez přerušení: alespoň 50 mm | ***"[ANO/NE - doplní účastník]"***  ***a dále doplní skutečnou hodnotu*** |
| 5 | Minimální počet měřených bodů v jednom scanu: 100.000 | ***"[ANO/NE - doplní účastník]" a dále doplní skutečnou hodnotu*** |
| 6 | Vertikální rozsah (v ose z) alespoň 0,7 mm; měření v celém rozsahu a při měření zakřivených povrchů s jedním sensorem bez nutnosti výměny měřící hlavy a její justace | ***"[ANO/NE - doplní účastník]"***  ***a dále doplní skutečnou hodnotu*** |
| 7 | Rozlišení ve směru měřené linie: min. 10 nm | ***"[ANO/NE - doplní účastník]"***  ***a dále doplní skutečnou hodnotu*** |
| 8 | Polohování vzorku: motorizovaný posun min. 100mm v osách X,Y + motorizovaná rotace v rozsahu 360° | ***"[ANO/NE - doplní účastník]" a dále doplní skutečnou hodnotu*** |
| 9 | Manuální náklon vzorku | ***"[ANO/NE - doplní účastník]"*** |
| 10 | Přístup k plošině pro umístění vzorku ze všech stran v rozsahu 360° pro snadnou manipulaci se vzorkem | ***"[ANO/NE - doplní účastník]"*** |
| 11 | Rotační talíř o průměru min. 150 mm | ***"[ANO/NE - doplní účastník]" a dále doplní skutečnou hodnotu*** |
| 12 | Rozsah měřících zátěží: 0,03 – 15mg, měření s jedním sensorem bez nutnosti výměny měřící hlavy pro celý rozsah zatížení | ***"[ANO/NE - doplní účastník]" a dále doplní skutečnou hodnotu*** |
| 13 | Barevná video kamera, motorizovaný video zoom | ***"[ANO/NE - doplní účastník]"*** |
| 14 | Pohled kamery z boku pod úhlem 45°, umožňující stálou kontrolu a sledování hrotu během měření | ***"[ANO/NE - doplní účastník]"*** |
| 15 | Měnitelné měřící hroty bez nutnosti zásahu do přístroje, s rychlou automatickou justací (magnetické přichycení) | ***"[ANO/NE - doplní účastník]"*** |
| 16 | Měřící hroty o průměru 2,0±0,5 mikrometrů a 12±3 mikrometrů | ***"[ANO/NE - doplní účastník]" a dále doplní skutečnou hodnotu*** |
| 17 | Dostupné měřicí hroty s průměrem v rozsahu 50 nm - 25 µm | ***"[ANO/NE - doplní účastník]" a dále doplní skutečnou hodnotu*** |
| 18 | Antivibrační tlumení | ***"[ANO/NE - doplní účastník]"*** |
| 19 | Tloušťka měřeného vzorku až 40 mm | ***"[ANO/NE - doplní účastník]"*** |
| 20 | Vyhodnocovací software jednotný pro všechny aplikace a analýzy včetně spojování jednotlivých scanů a dále 3D analýzy | ***"[ANO/NE - doplní účastník]"*** |
| 21 | Možnost pořízení kalibračních standardů s výškami schodku v rozsahu 8 nm až 10 μm | ***"[ANO/NE - doplní účastník]" a dále doplní skutečnou hodnotu*** |
| 22 | Řídící jednotka PC pro ovládání měření a záznam dat:   * RAM min. 16 GB, * SSD disk min. 1 TB, * 2 monitory s uhlopříčkou min 24“, * klávesnice, * myš | ***"[ANO/NE - doplní účastník]"*** |
| 23 | Ovládací a měřící software umožňující export dat do dalších formátů jako např. ASCII, CSV, MS Excel | ***"[ANO/NE - doplní účastník]"*** |

***Pokyny pro účastníka zadávacího řízení****:*

*Účastník zadávacího řízení vyplní údaje ve sloupci „Údaje o nabízeném plnění“, přičemž u každé položky uvede, zda jím nabízené plnění splňuje příslušný požadavek zadavatele („****ANO****“), nebo nesplňuje („****NE****“).*